

Entrevista: Ángel Sitjà, Director General de Breinco

“La gama eco-logic® mejora la calidad del aire y nuestra calidad de vida”

Breinco es una empresa dedicada al mundo de los prefabricados de hormigón desde principios de los años setenta. A lo largo de todo este tiempo, esta compañía catalana ha sabido adaptarse a los tiempos y responder a las necesidades no sólo del sector, sino también a las demandas de la sociedad en aras de lograr un planeta más limpio y sostenible. En este contexto se encuadra una nueva estrategia y un nuevo posicionamiento de empresa, BreincoBlueFuture, cuyo principal exponente es la gama eco-logic®. Para saber más acerca de su actividad, hablamos con el Director General de Breinco, Ángel Sitjà.

¿Por qué nace breincobluefuture?

● Nuestra empresa ha sido siempre pionera a la hora de adaptarse a las necesidades del sector. En los años 80 lo demostramos con el campo de los bloques de hormigón, posteriormente con los pavimentos (en 1995) y más tarde, ya en el año 2000, trabajando en elementos para paisajismo y espacios urbanos. BreincoBlueFuture es el siguiente paso lógico en esa vocación innovadora.

Y ahora lo que pide la sociedad es sostenibilidad...

● Así es. En Breinco somos conscientes de lo que supone el reto de la sostenibilidad y hemos desarrollado nuestro nuevo posicionamiento como marca, que responde a las renovadas exigencias del mercado y de la sociedad con criterios de sostenibilidad. Para nosotros, la inclusión de los aspectos ambientales en el diseño



La gama eco-logic® ha recibido el Premio Diseño para el Reciclaje de la Generalitat de Catalunya

de los productos ha pasado de ser una idea a empezar a ser una necesidad y, en algunos casos, una realidad. Así es como ha nacido la gama eco-logic®, que presentamos en la última edición de la feria Construmat, celebrada en Barcelona el pasado mes de abril.

¿En qué consiste?

● La gama eco-logic® ha permitido a Breinco convertirse en la primera empresa del país en producir piezas de hormigón con propiedades fotocatalíticas, que provocan un efecto descontaminante y autolimpiante y, al mismo tiempo, reducen los NOx perjudiciales de la atmósfera. Además de esa peculiaridad, la gama de productos eco-logic® destaca por el hecho que empleamos en su composición un porcentaje de materiales reciclados. En concreto, parte del árido empleado en la fabricación de la gama procede de escombros y demoliciones de la construcción que obtenemos en la planta de tratamiento que Tecnocatana de Runes tiene en Les

INNOVACIÓN RECONOCIDA

La quinta edición del Premio Diseño para el Reciclaje, organizada por la Generalitat de Catalunya, ha reconocido la labor de Breinco a la estrategia innovadora en el sector de la construcción a la hora de desarrollar y crear nuevos productos con un alto valor de innovación y de respeto al medio ambiente. El galardón, que entregado por el Consejero de Medio Ambiente y Vivienda del gobierno catalán, Francesc Baltasar, quiso destacar “el fuerte compromiso de la empresa para liderar una concepción modélica de gestión empresarial”. Con un equipo humano formado por un centenar de personas y una superficie de instalaciones de 65.000 metros cuadrados, Breinco se ha convertido en el líder absoluto del mercado español y se ha marcado como objetivo ser un referente también en el resto de Europa gracias a una política basada en la experiencia, en el diseño, en el valor añadido y en la sostenibilidad.



La Directora de Comunicación recoge el galardón entregado por el Consejero de Medio Ambiente y Vivienda, Hble. Francesc Baltasar



Recinto ferial de l'Esplanat de l'Hospitalet del Llobregat con pavimento exterior de Breinco



Una superficie total de 65.000m2

Franqueses del Vallès. De esta manera obtenemos productos de calidad y colaboramos a aportar valor a los residuos, evitando que se acumulen en los vertederos.

¿Qué objetivo persigue la empresa con esta nueva gama?

● La idea base ha sido crear una solución innovadora que ponga a disposición de clientes y diseñadores una gama que incorpore una capa superficial elaborada con un cemento fotocatalítico que permite reducir sustancias contaminantes como los óxidos de nitrógeno. En presencia de luz y de aire, este aditivo es capaz de oxidar sustancias altamente tóxicas y transformarlas en compuestos no tóxicos que aporten cualidades descontaminantes y autolimpiantes. En pocas palabras, eco-logic® by Breinco mejora la calidad del aire para mejorar nuestra calidad de vida.

LA RESPUESTA A UNA NECESIDAD

La contaminación generada por los gases de escape y por los sistemas de calefacción se ha convertido en un grave problema para la sociedad. Los óxidos de nitrógeno (NOx) contenidos en los gases de escape de los vehículos son, de hecho, uno de los principales factores que provocan la mala calidad del aire, los continuos riesgos para la salud (especialmente los que afectan al sistema respiratorio), el efecto invernadero, el cambio climático y el incremento en el promedio de las temperaturas.

El principio básico de la gama eco-logic® se centra en su superficie, elaborada con cemento fotocatalítico. “Cuando la superficie del producto que contiene TiO2 es irradiada por la luz solar -explica Sitjà-, se forman sustancias oxidantes que transforman el NOx del aire en iones nitrato (NO3), al tiempo que los iones nitrato presentes en el cemento en forma de nitrato cálcico son extraídos por la lluvia”.

La línea de productos eco-logic® de Breinco es el resultado de la colaboración con Magnetti Technological Laboratory y el CTC (Centro Tecnico di Gruppo) de Italcementi. El experimento se puso en marcha en marzo de 2003 en un área industrial de la provincia italiana de Bergamo, donde se colocaron 6.000 metros cuadrados de adoquines con un espesor de 8 centímetros. Los analizadores de óxido de nitrógeno se colocaron en la parte central del pavimento fotocatalítico y los controles confirmaron los ensayos del laboratorio. La disminución de sustancias contaminantes calculada se sitúa en torno al 45%. Los experimentos han concluido que 1.000 m2 de superficie fotocatalítica son capaces de limpiar un volumen de aire de 200.000 m3 por cada 10 horas de luz solar. “Para que la gente se haga una idea, limpiar el volumen de aire del Camp Nou necesitaríamos 10.894 m2 de pavimento fotocatalítico eco-logic®”, concluye Sitjà

BREINCO

Ctra. de Cardedeu a Dosrius Km 6,5
08450 LLINARS DEL VALLES (Barcelona)
Tel. 938 460 951
www.breinco.com
breinco@breinco.com